

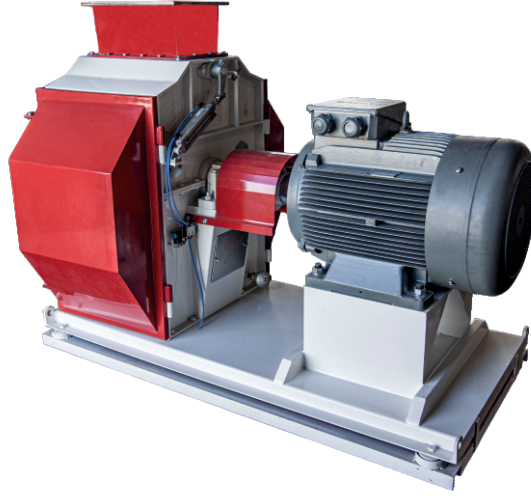
## Çekiçli Değirmen Hammer Mill

### KULLANIM ALANLARI

Çekiçli değirmenler; yem, gübre, maden, kimya vb. sektörlerde taneli ürünlerin öğütülmesini sağlayan makinelerdir.

### USING AREAS AND FUNCTIONS

Hammer mill machines provide to grind granular products in feed, fertilizer, mining, chemical industries etc.



CD 400  
CD 600  
CD 900  
CD 1000

### MAKİNANIN YAPISI

Titreşimsiz ve sessiz çalışır.

Rotorun kolay montaj/demontajı için gövde civata bağlantılı iki parçadan oluşur.

Rotor iki yöne de çalışabilmektedir.

Giriş ağzında yön klapesi mevcuttur.

Eleklerin kolay değiştirilebilmesi için özel tasarım yapılmıştır.

Kapaklar sınır şalteri ile emniyet altına alınmıştır.

Değirmen çalışırken numune almak mümkündür.

Çekiçler ısı işleme tabii tutulmuştur.

Rotor iki tarafından SN tipi yataklarla yataklanmıştır.

Gövde şaseye lastik takozlarla bağlanmıştır.

Rotor den statik-dinamik balans alınmıştır.

Kapasiteye göre çevresel çalışma hızları değişkenlik gösterir.

Kapaklar mafsallıdır.

### CONSTRUCTION OF MACHINE

Without vibration and silent running.

Be formed with the two part of bolted body for easy assembly/disassembly of the rotor.

Rotor can operate both directions.

To be available clack on inlet port.

Special design to easy sifter replacement.

Flaps are secured by limit switch.

To be available to get sample while working.

Heat treated hammers.

Rotor is installed from two sides by SN type housings.

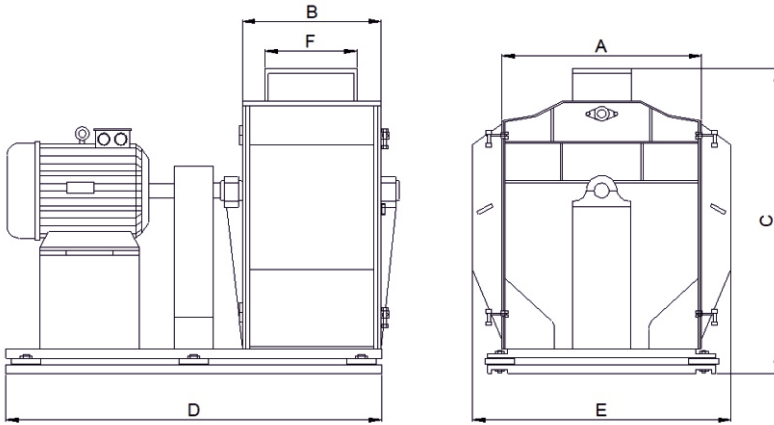
Body is connected to chassis by rubber chocks.

Static-dynamic balanced were taken from the rotor.

Environmental working speed changes as capacity.

Flaps are hinged.

## Çekiçli Değirmen Hammer Mill



### ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

MODEL TYPE	A	B	C	D	E	F
CD 400	500	550	1300	1500	950	450
CD 600	700	550	1500	1650	1150	450
CD 900	1000	550	1700	1850	1450	450
CD 1000	1100	650	1900	2000	1550	550

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

### GENEL VERİLER / GENERAL VALUES

MODEL TYPE	KAPASİTE (ton/s) CAPACITY (t/h)	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER (KW)
CD 400	5	45
CD 600	10	55
CD 900	15	75
CD 1000	20	90

### ÇALIŞMA PRENSİBİ

Öğütülecek ürün çekiçli değirmen üzerindeki besleyici yardımıyla düzenli olarak makineye alınır. Ürün çekiçlerin darbesiyle kırılarak eleklerden geçer ve istenilen tane büyüklüğünde ürün elde edilir.

### WORKING PRINCIPLE

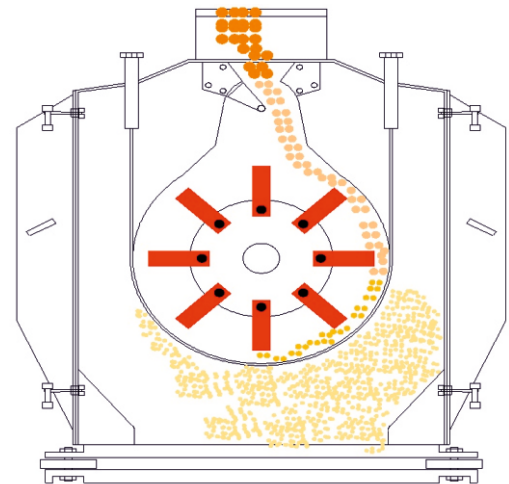
Coming product is regularly taken to machine by feeder. Product is crushed by hammers and sifted to provide required product size.

### AVANTAJLARI

- Yüksek iş kapasitesi sağlar.
- Ürün iriliği elek çapıyla ayarlanır.
- Yapıları basit ve kullanımı kolaydır.
- Nem kapasitesi yüksek materyaller işlenebilir.
- Çeşitli endüstrilerde kullanım alanı vardır.
- Otomatik kontrollüdür.

### ADVANTAGES

- It provides high working capacity.
- Required product size can be arranged by sifter diameter.
- Simple construction and easy to use.
- It can be processed high dampy material.
- There are usage area at multiple industries.
- It can control automatically.



ÇEKİÇLİ DEĞİRMEN MAKİNASININ AKIŞ ŞEMASI  
FLOW SCHEME OF HAMMER MILL